

MATERIAALCERTIFICATEN en DoP's

Waar op te letten als EN1090 FABRIKANT ?

Bestelling & ingangscontrole van basismaterialen



YOUR REPUTATION IS MINE.

Bestelling

- Bestel uitsluitend de materialen genoemd in hoofdstuk 5 van de EN 1090-2, -3 en de toekomstige -4 en -5
- Vermeld **ALTIJD** dat het basismaterialen betreft voor constructieve doeleinden volgens de CPR
- Verwijs **ALTIJD** naar de CE plicht voor de aan te kopen basismaterialen
- Vraag **ALTIJD** (eventueel mits betaling) naar
 - toepasselijk materiaalcertificaat van de “producent”
 - toepasselijke DoP van de “producent”
- Vermeld **ALTIJD** dat je geen DoP’s en/of materiaalcertificaten van een handelaar aanvaard.

Inganscontrole

- Een volledige ingangscontrole bestaat uit volgende 4 checks
 - Is de levering conform de bestelling?
 - Is er al dan niet fysieke schade aanwezig?
 - Zijn de ontvangen materiaalcertificaten en DoP's inhoudelijk correct?
 - Is er een eenduidige traceerbaarheid tussen de DoP's, materiaalcertificaten en het geleverde materiaal?

Waar op te letten bij de controle van een CE materiaalcertificaat ?

- Is een correcte **CE** aanwezig?
 - Let op de specifieke vormgeving 
 - Vergewis u dat het geen China Export symbool is



- Is het wel het gewenste type certificaat (EN 10204) ?
 - 2.1, 2.2, 3.1, ...
- Is er een heat, lot, coul e, ... of andere traceerbaarheid ?
- Mogelijkerwijze is het materiaalcertificaat tegelijk DoP
 - Zie hierna

Waar op te letten bij de controle van een DoP ?

- De DoP, of een verwijzing naar, “kan” een direct onderdeel zijn van een materialencertificaat (vaak onderaan).
- Maar het kan ook een “extra” bladzijde aan het materialencertificaat zijn (vaak laatste bladzijde).
- Een DoP heeft een uniek DoP nummer
 - Dit is niet het FPC certificaatnummer (4 cijfers-CPR-yyyyyy)
- Een DoP moet volledig traceerbaar zijn naar het “bij de fabrikant geleverde” materiaal
 - Via het bijgeleverde materialencertificaat waar het DoP nummer, of de volledige DoP op vermeld staat.
 - De inhoud van de DoP zelf is vaak enkel via een webpagina raadpleegbaar

Plate from strip S355NL / 1.0546

**DECLARATION OF PERFORMANCE (DoP)
according to EU-REGULATION 305/2011, ANNEX III**

No. -S355NL

1. Unique identification code of the product-type:

Plate from strip S355NL / 1.0546

2. Type batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4):

Plate from strip S355NL according EN 10025-3:2004

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Welded, bolted and riveted structures

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

5. Name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

- not assigned -

6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:

System 2+

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

Notified factory production control certification body No. performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with Annex ZA of EN 10025-1 : 2004

8. In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

- not applicable -

Plate from strip S355NL / 1.0546

9. Declared performance:

Essential characteristic	Performance			Harmonised technical specification	
	Thickness	class B acc. EN 10051			
Tolerances on dimensions and shape	Flatness	class S acc. EN 10029		EN 10025-1:2004	
	Yield strength ReH (Rp0,2)	nominal thickness (mm)	value		
< 16		min (MPa)	355		max (MPa)
Tensile strength	> 16 < 25		345		NPD
	Elongation	nominal thickness (mm)	value		
< 25		min (MPa)	470		max (MPa)
Impact strength	< 25	min (%)	22		max (%)
	Weldability (CEV)	nominal thickness (mm)	value		
< 25		min (J)	27 (at -50°C)		max (J)
Durability	nominal thickness (mm)	value			
	< 25	min (%)	NPD	max (%)	
	nominal thickness (mm)	values (Heat Analysis)			
		min (Mass-%)	max (Mass-%)		
		C: NPD	Cu: NPD	C: 0.18	Cu: 0.55
		Si: NPD	Mn: NPD	Si: 0.50	Mn: 0.10
		Mn: 0.90	Ni: NPD	Ni: 1.65	Ni: 0.015
		P: NPD	S: NPD	P: 0.025	S: 0.05
		Nb: NPD	Ti: NPD	Nb: 0.020	Ti: 0.05
		Al: 0.02	V: NPD	Al: NPD	V: 0.12
		Cr: NPD		Cr: 0.30	

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Business Area Heavy Plate (Authorized Expert)
(name and function)

30.06.2013
(place and date of issue)

(signature)