

d.3.1.1-f Besteisen lastoevoegmateriaal



LEON PRINSEN B.V.B.A.
CONSTRUCTIEWERKEN STAAL BROEIJSTIJL STAAL
 KNIPPEN * PONSSEN * FLOEDEN * LASSEN

Verantwoordelijke	Zaakvoerder	Pagina 1 van 1	
Datum uitgifte	05/03/2015	Datum wijziging	

Bron: EN 1090-2

Tabel 5 - Productnormen voor lastoevoegmaterialen

Lastoevoegmaterialen	Productnorm
Beschermgassen voor booglassen en snijden	EN ISO 14175
Draadelektroden en lasmetaal voor booglassen onder gasbescherming van ongelegeerde en fijnkorrelige staalsoorten	EN ISO 14341
Draadelektroden, draadpoederelektroden en gevulde draadelektroden, en elektrode-poedercombinaties voor het onderpoederdeklassen van ongelegeerde en fijnkorrelige staalsoorten	EN 756
Beklede elektroden voor booglassen met de hand van staal met hogesterktestaal	EN 757
Gevulde draadelektroden voor booglassen onder gasbescherming en zonder gasbescherming van staalsoorten van ongelegeerd en fijnkorrelig staal	EN ISO 17632
Poeders voor onderpoederdeklassen	EN 760
Beklede elektroden voor booglassen met de hand van corrosievaste en hittevaste staalsoorten	EN 1600
Staven, draad, lasmetaal voor het TIG-lassen van ongelegeerd staal en fijnkorrelig staal	EN ISO 636
Beklede elektroden voor booglassen met de hand van ongelegeerde en fijnkorrelige staalsoorten I	EN ISO 2560
Draadelektroden, stripelektroden, draden en staven voor booglassen van corrosie- en hittevaste staalsoorten	EN ISO 14343
Draadelektroden, draden, staven, en lasmetaal voor booglassen onder gasbescherming van hogesterktestaal	EN ISO 16834
Draad- en gevulde draadelektroden, en elektrode-poedercombinaties voor het onderpoederdeklassen van hogesterktestaal	EN 14295
Gevulde draadelektroden en staaf voor booglassen met of zonder beschermgas van corrosie- en hittevaste staalsoorten	EN ISO 17633
Gevulde draadelektroden voor booglassen onder gasbescherming en zonder gasbescherming van hogesterktestaal	EN ISO 18276

Tabel 6 - Lastoevoegmaterialen die moeten zijn gebruikt met staal volgens EN 10025-5

Proces	Optie 1	Optie 2	Optie 3
111	Bijpassend	2,5 % Ni	1 % Cr 0,5% Mo
135	Bijpassend	2,5 % Ni	1 % Cr 0,5% Mo
121,122	Bijpassend	2 % Ni	1 % Cr 0,5% Mo
Bijpassend: 0,5 % Cu en andere legeringselementen			
OPMERKING Zie ook 7.5.10			